



ファインレベラーの  
効果と実例をご案内します

(株)プレス 技術研究所

## ロータリアンとファインレベラーのライン



# PG ファインレベラー

FL-100



# 材料は生き物です!!

精密プレス加工の条件は

精密プレスと精密金型だけではない

## プレス加工成品の問題点

- 1 抜き成品が湾曲している。
- 2 成品曲げ角度バラツク。
- 3 狭ピッチの成品にコロビやタオレがでる。
- 4 送り精度が出ているのに成品ピッチがバラツク。

この多くの場合、残留応力が原因です！

これを取り除くことができれば……

# 残留応力を低減することができれば！

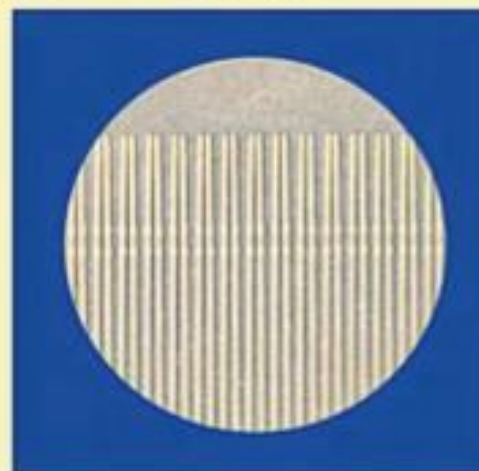
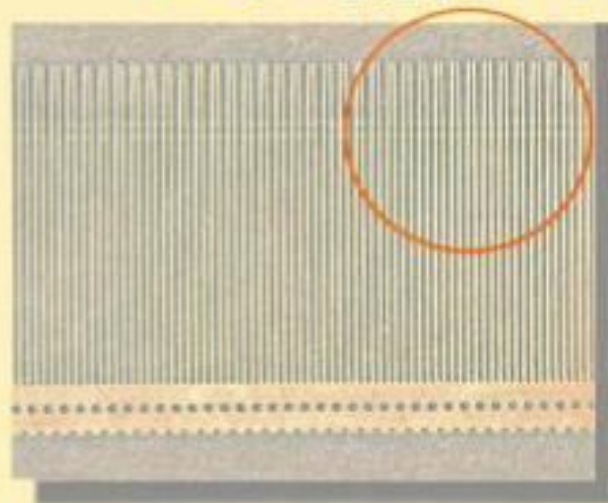
## 効果とメリット

- 1 タオレやコロビ現象を軽減することができる。
- 2 曲げ角度のバラツキを安定させることが可能になる。
- 3 タオレやコロビによって、金型の切れ刃の側面を不必要にコスッテいた為の磨耗が減り、金型修正の時期が延び、修正回数を減らすことができる。
- 4 その為に、金型寿命が延びる。
- 5 結果的に、金型コストを低減することに繋がる。

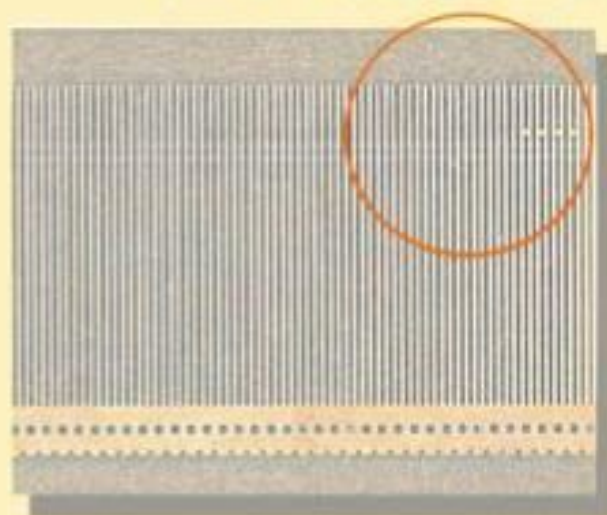
こんな事が意外に見逃されていませんか？

# ファインレベラーの効果と実例

レベラーを通さないでプレス加工した成品



レベラーを通してからプレス加工した成品



## ワンタッチヘッドアップ機構 (PAT.PEND)



- ◆ レバーを上げるだけで  
ヘッドが 50 mm UP
- ◆ 清掃作業が楽々、手が  
入ります。
- ◆ ヘッド落下防止3重  
安全機構装備