



取付プレス及びピシ仕様	
メーカー、型式	
能力	KN TON
ストローク数	SPM
ストローク長	mm
ダイハイト	mm
使用ダイハイト	mm
スライド調整量	mm
パンチホルダー取付	Tナットボルト締
ダイホルダー取付	Tナットボルト締
油圧源	PGプースター
使用油圧	7.6 MPa 80 kgf/cm ²
クランプ	ダイ
	9.8 KN
	パンチ
	9.8 KN
	1.0 TON
切替弁	上下同時手動操作
オプション	

細品番	細品目	材質	個数	材料取り	備考	
	SS400	熱処理	カタサ	品番	A1	
		表面処理	三角法	品名	外形図	
	1/3	承認	検図	設計	製図	
				機名	QDNo. 1	
				図番		
	株式会社 プレス技術研究所				製番	個数