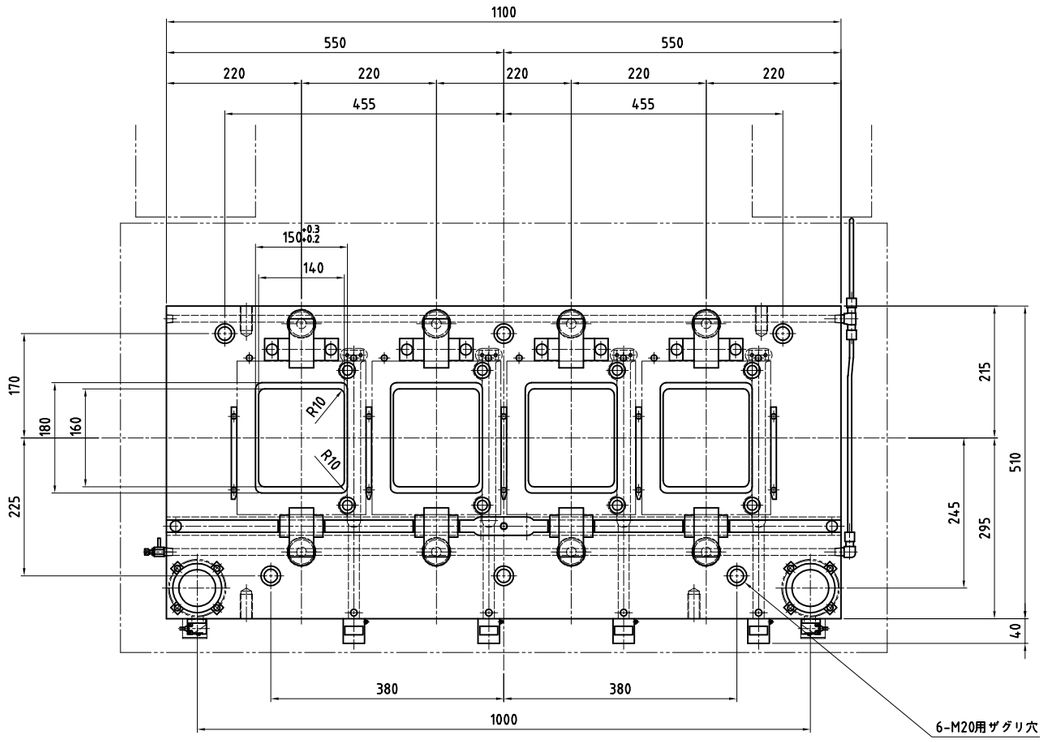
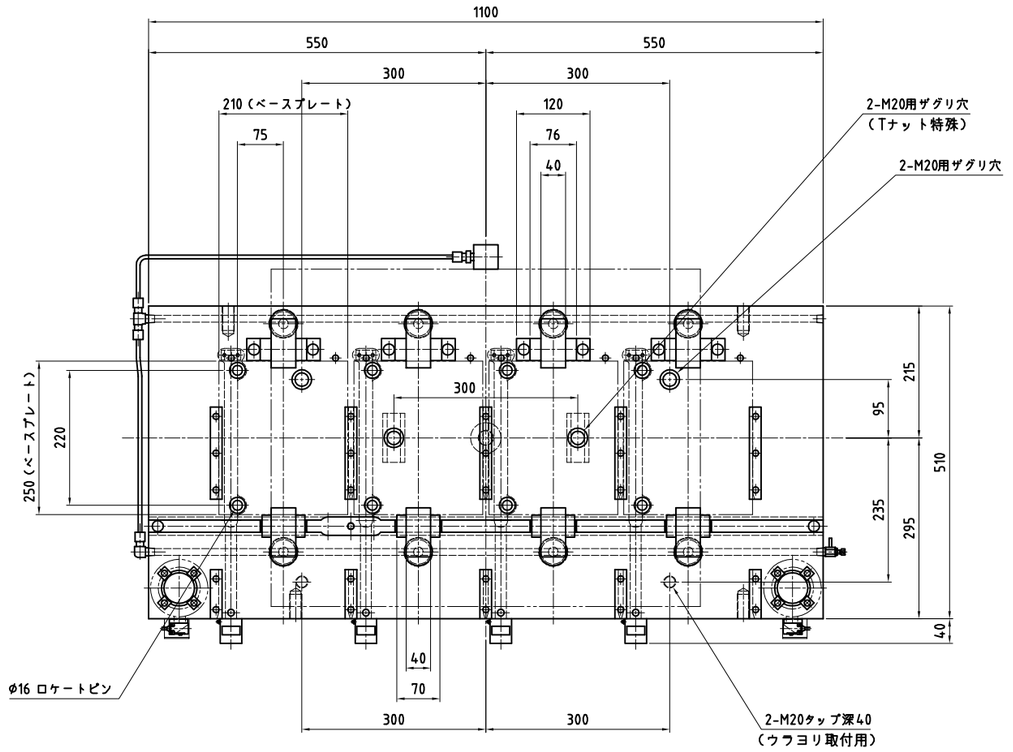
指定ナキ加工面ハC1 面トリノコト

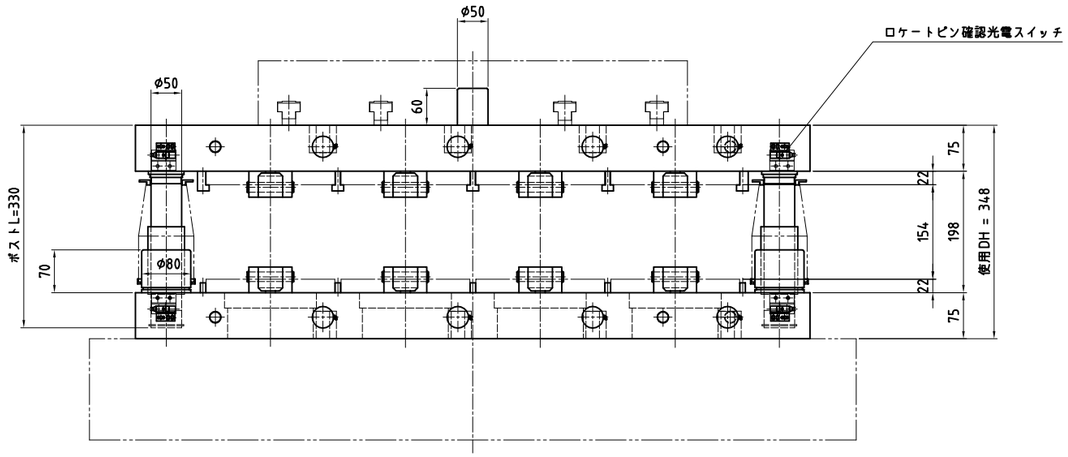
削り加工	寸法区分	1ヲコエ 20以下	20ヲコエ 250以下	250ヲコエ 500以下	500ヲコエ 1000以下
普通寸法差	寸法差	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.0

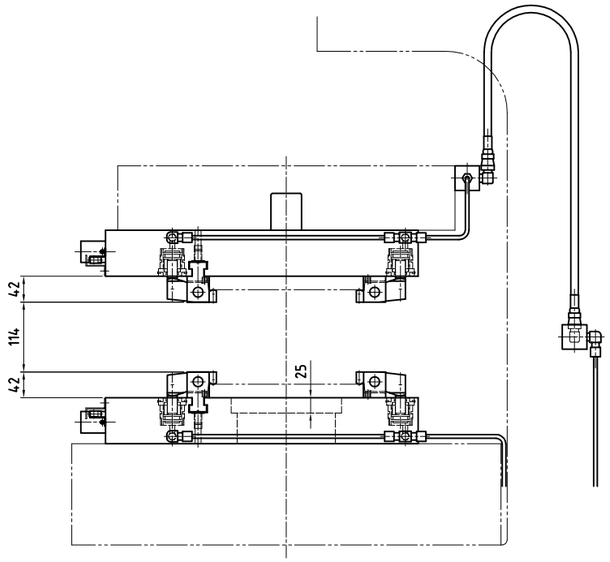
符号	日付	変更内容	承認
×			
×			

数量
画法
寸法
公差
仕上
工作
材質
熱・表
潤滑
コスト









取付プレス及ビ主仕様		
メーカー、型式		アマダ TPL-150S
能力		1500 kN 150 TON
ストローク数		14 ～ 25 SPM
ストローク長		150 mm
ダイハイト		380 mm
使用ダイハイト		348 mm
スライド調整量		100 mm
パンチホルダー取付		Tナットボルト締×4（M20）
		ボルト締×2（M20）
ダイホルダー取付		ボルト締×6（M20）
油圧源		エア駆動油圧ユニット
使用油圧		16.7 MPa
		170 kgf/cm²
クランプ	ダイ	19.6 kN
		2.0 TON
	パンチ	19.6 kN
		2.0 TON
切換弁		
ベースプレート寸法		250mm×210mm×22mm
		（No.3 標準サイズ）
オプション		ロケートピン確認光電スイッチ付

材質	メーカー	個数	型式	表面処理		
材質	熱処理	ラクサ	品番	A1		
重量	**	三角法	品名	外形図		
尺度	1/5	小泉 **	機名	Q-ACE β		
日付	承認 検図 設計 製図		図番		製番	*
株式会社 プレス技術研究所					個数	